



Zur Verstärkung unseres Produktionsteams und zur Unterstützung bei der Bekämpfung der SARS-CoV-2-Pandemie suchen wir in Vollzeit (40h/Woche):

Technische Assistenten (m/w/d) (CTA, Chemielaboranten, Chemikanten oder vergleichbare Qualifikationen)

metabion ist ein weltweit führender Hersteller von synthetischen Nucleinsäuren für Diagnostik- und Forschungsanwendungen. Als Partner vieler namhafter Unternehmen liegt unsere besondere Stärke in unserer Flexibilität, unserer ausgeprägten Kundenorientierung und der außerordentlich hohen Qualität unserer Produkte. Als mittelständisches Unternehmen legen wir besonderen Wert auf ein offenes und angenehmes Betriebsklima und ein inspirierendes Arbeitsumfeld. Wir sind ein Team aus Individualisten, die Freude an der tagtäglichen Bewältigung der Kundenaufträge und ständigen Weiterentwicklung des Unternehmens im Markt haben. Unser Erfolg basiert auf engagierten und motivierten Mitarbeitern, die sich gegenseitig unterstützen.

Ihre Aufgaben

- ➔ Einsatz in dem Bereich Synthese, dem Downstream-Prozess oder der Qualitätskontrolle der Nucleinsäure Produktion, nach einem umfassenden Trainingsprogramm.
 - Im Bereich Synthese liegt der Fokus auf der Bedienung und Überwachung der unterschiedlichen Synthesegeräte, der Auswahl der geeigneten Synthesestrategie, um zum einen hocheffizient Primer für gängige PCR Anwendungen zum anderen hochkomplexe Moleküle für neue Forschungsfelder zu produzieren.
 - Im Downstream-Prozess wird mittels Chromatographie Anlagen die Aufreinigung und via unterschiedliche Pipettier-Technologien der Quantifizierungs- und Abfüllungsprozess der Moleküle durchgeführt. Der Schwerpunkt liegt in der termingerechten Abstimmung der Einzelprozesse sowie dem frühzeitigen erkennen von nicht optimalen Produktionsverläufen inkl. der Initiierung von Korrekturmaßnahmen.
 - Die Qualitätskontrolle wird durch MS / LC-MS, HPLC und UV-VIS Methoden durchgeführt. Jedes der Produkte durchläuft ein fein abgestimmtes QC-Panel. Die Produktfreigabe erfolgt an Hand von festgelegten Spezifikationen. Bei nicht spezifikationskonformen Produkten überblickt dieser Bereich den gesamten Produktionsablauf und unterstützt Root-Cause Analysen wesentlich.
- ➔ Eigenverantwortliche Planung und Priorisierung in allen Bereichen der Auftragsbearbeitung bei täglich wechselnden Auftragsituationen und Anforderungen an den Produktionsprozess
- ➔ Nutzung unserer hauseigenen Laborinformationstechnologie sowie unterschiedlicher Geräte- und Prozessspezifischer Softwarelösungen.
- ➔ Arbeiten im regulierten bzw. hochregulierten Bereich gemäß der Normen DIN ISO-9001 / 13485 (Medizinprodukte)

Ihr Profil

- ➔ Erfolgreich abgeschlossene Ausbildung in einem der genannten Bereiche oder vergleichbare Qualifikation
- ➔ Idealerweise haben Sie bereits erste Berufserfahrungen, aber auch hochmotivierte Berufsanfänger/-innen sind in unserem Team sehr willkommen!
- ➔ Verantwortungs- und Qualitätsbewusstsein
- ➔ Ausgeprägte Teamfähigkeit und Flexibilität

Wir bieten

- ➔ Freiräume für Ihre individuelle Weiterentwicklung, Neugier und Kreativität
- ➔ Langfristig angelegte, faire Geschäftspolitik eines eigentümergeführten Unternehmens
- ➔ Abwechslungsreiche Tätigkeit bei einem globalen Marktführer
- ➔ Dynamisches Umfeld in einem zukunftsorientierten und international tätigen Unternehmen
- ➔ Firmenevents, Betriebliches Gesundheitsmanagement, Betriebliche Altersvorsorge
- ➔ Einen nachhaltig agierenden Arbeitgeber, der Verantwortung übernimmt

Wenn wir Ihr Interesse geweckt haben, dann senden Sie bitte Ihre aussagekräftige Bewerbung mit Ihrer Gehaltsvorstellung und ihrem frühestmöglichem Eintrittstermin per E-Mail an Fr. Diana Yulafci unter careers@metabion.com